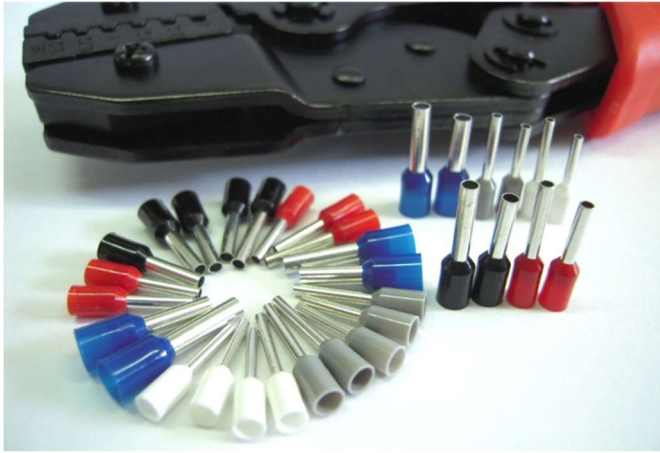


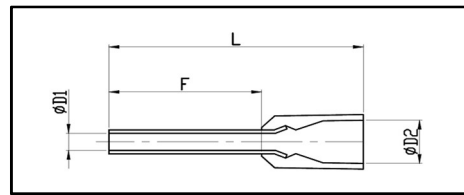
**DST** 差込式端子台用絶縁被覆付

# フェルール形端子



## 製品の特徴

ヨーロッパ式の差込式端子台に対応した、**筒状形端子**です。  
専用工具をご使用になることで  
**UL規格\*1**にも対応いたします。



## 製品ラインナップ

[RoHS2 指令対応]

分類	適合電線 (AWG)	製品名称	製品寸法(mm)				被覆カラー*2	UL規格		
			L	F	φD1	φD2				
フェルール形端子	0.50 mm <sup>2</sup> (22-20)	FEI 0.5 - 8	14.0	8.0	1.0	2.6	○ 白			
		FEI 0.5 - 10	16.0	10.0						
	0.75 mm <sup>2</sup> (20-19)	FEI 0.75 - 8	14.0	8.0	1.2	2.8	● グレー			
		FEI 0.75 - 10	16.0	10.0						
	1.00 mm <sup>2</sup> (18)	FEI 1.0 - 8	14.0	8.0	1.4	3.0	● 赤			
		FEI 1.0 - 10	16.0	10.0						
	1.50 mm <sup>2</sup> (16)	FEI 1.5 - 8	14.0	8.0	1.7	3.5	● 黒			
		FEI 1.5 - 10	16.0	10.0						
	2.50 mm <sup>2</sup> (14)	FEI 2.5 - 8	14.0	8.0	2.2	4.2	● 青			
		FEI 2.5 - 10	16.0	10.0						
	フェルール形端子専用圧着工具 ※上記全製品の圧着に対応		HT-236E			全長 : 220 mm 重量 : 500g				

\*1 ... U.L, File No.E503924

\*2 ... DIN 46228 part4 に基づく。

- 注) 1. フェルール形端子の材質は、スリーブ部:銅母材+錫めっき処理、被覆部:ポリアミドになります。  
2. フェルール形端子の耐熱温度は-40~105℃です。  
3. 梱包形態はフェルール形端子:1袋 100個、フェルール形端子専用圧着工具:1台となります。

代理店:

## 大同端子製造株式会社

本社・工場 〒689-1121 鳥取市南栄町 15 番 3  
 TEL : 0857(53)1212(代) FAX : 0857(53)4678  
 URL : <http://www.daido-tanshi.jp>  
 E-mail : [info@daido-tanshi.jp](mailto:info@daido-tanshi.jp)  
 東京営業所 〒145-0062 東京都大田区北千束 2 丁目 21 番 1 号  
 TEL : 03(5754)2761 FAX : 03(5754)2754  
 E-mail : [tokyo@daido-tanshi.jp](mailto:tokyo@daido-tanshi.jp)  
 大阪営業所 〒550-00152 大阪市西区南堀江 4 丁目 20 番 12 号  
 TEL : 06(6541)5585 FAX : 06(6534)1640  
 E-mail : [osaka@daido-tanshi.jp](mailto:osaka@daido-tanshi.jp)  
 名古屋営業所 〒451-0062 名古屋市西区花の木 3 丁目 17 番 3 号  
 TEL : 052(521)3550 FAX : 052(521)3552  
 E-mail : [nagoya@daido-tanshi.jp](mailto:nagoya@daido-tanshi.jp)  
 フェルール形端子製造元 : MARROW LIN DEVELOPMENT CO.,LTD.

**O5T** 差込式端子台用

# フェルール形端子用工具 (HT-236E)

## <製品の特徴>

- ◆全長 220 mm、重量約 500gのコンパクトな設計です。
- ◆ラチェット式で、圧着の完了まで口金が開くことはありません。
- ◆0.5/0.75/1.0/1.5/2.5の各SQ圧着に一台で対応。
- ◆弊社フェルール形端子をご使用になられることでUL規格に対応いたします。

## ■本工具での圧着作業手順

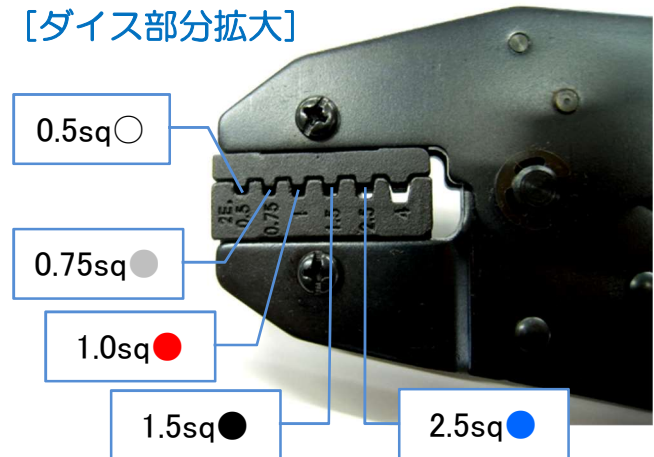
- ①ご使用の電線と、電線サイズに適合したフェルール形端子をご用意下さい。
- ②ご所有の皮剥工具で、電線の被覆部分をフェルール形端子スリーブ長に合わせて除去し、電線素線部を露出させて下さい。
- ③HT-236Eの該当するダイスにフェルール形端子をセットし、スリーブ部を潰さない程度にグリップを握り、フェルール形端子を仮固定します。
- ④仮固定したフェルール形端子に電線素線部を通し、スリーブ先端と素線部が同位置になるまで挿入します。
- ⑤ラチェットが切れるまでグリップを握り、圧着作業を完了します。

注) 圧着工具HT-236Eは1台からの販売となります。

[HT-236E 全体像]



[ダイス部分拡大]



[本工具での圧着痕]

オスダイス側



メスダイス側



圧着後の断面図  
(イメージ)

<オスダイス側>



代理店：

## 大同端子製造株式会社

本社・工場 〒689-1121 鳥取市南栄町 15 番 3  
TEL : 0857(53)1212(代) FAX : 0857(53)4678  
URL : <http://www.daido-tanshi.jp>  
E-mail : [info@daido-tanshi.jp](mailto:info@daido-tanshi.jp)  
東京営業所 〒145-0062 東京都大田区北千束 2 丁目 21 番 1 号  
TEL : 03(5754)2761 FAX : 03(5754)2754  
E-mail : [tokyo@daido-tanshi.jp](mailto:tokyo@daido-tanshi.jp)  
大阪営業所 〒550-00152 大阪市西区南堀江 4 丁目 20 番 12 号  
TEL : 06(6541)5585 FAX : 06(6534)1640  
E-mail : [osaka@daido-tanshi.jp](mailto:osaka@daido-tanshi.jp)  
名古屋営業所 〒451-0062 名古屋市西区花の木 3 丁目 17 番 3 号  
TEL : 052(521)3550 FAX : 052(521)3552  
E-mail : [nagoya@daido-tanshi.jp](mailto:nagoya@daido-tanshi.jp)  
フェルール形端子製造元 : MARROW LIN DEVELOPMENT CO.,LTD.